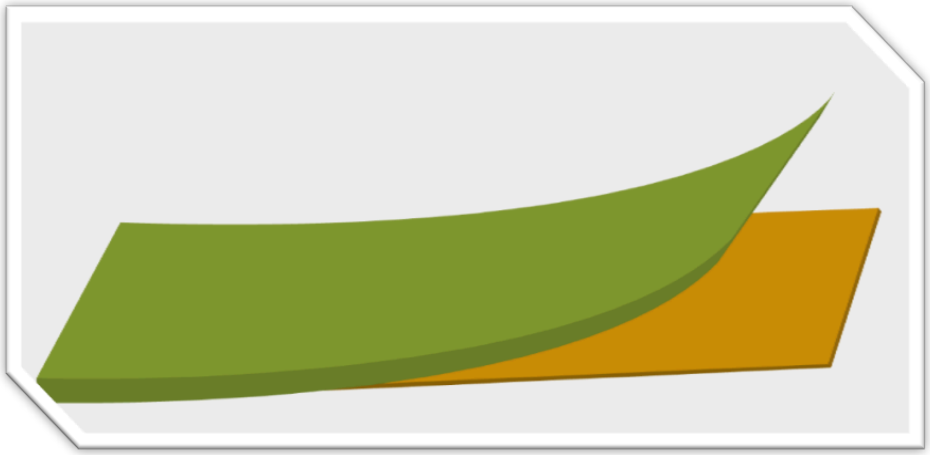
FICHA TÉCNICA DE ESTRUCTURA L100
MONOLÁMINA IMPRESA



CAPA DE TINTA

BOPP + ADEHSIVO

REFERENCIA:

CINTA JAZA

CINTA IMPRESA DE 1000-TR-72 MM-2T

DESCRIPCIÓN:

Cinta de propileno diseñada para uso practico en sellado y embalaje de cajas en general, puede usarse en en sellado Manual o equipos automáticos .
Deber almacenada en lugares limpios y secos a temperatura ambiente y 40-50 % HR bajo estas condiciones la cinta impresa JAZA mantendrá sus características de impresión.
Tener presente no utilizarla a temperaturas bajo los 2-3 1°C , el adhesivo se cristaliza y existen deficiencias de pegado.
La adherencia máxima se alcanza posterior a las 48 horas de aplicada la cinta

COMPOSICIÓN

SUSTRATO	GRAMAJE (g/m2)	CALIBRE (micras)	CALIBRE (mils)
BOPP + ADHESIVO	45,05	49,78	1,96
TINTA	1,0	N/A	N/A
TOTAL	46,05	49,78	1,96

CARACTERÍSTICAS GENERALES

CLIENTE	AGENCIA LOGISTICA DE FUERZAS MILITARES		
PROPIEDADES	**ESPECIFICACIÓN**	**UNIDADES**	**DESVIACIÓN**
ANCHO	72	mm	+ / - 5mm
LARGO	1000	M	+ / - 5M
CALIBRE	49,78	micras	+ / - 10%
GRAMAJE	46,05	g/m2	+ / - 10%
USO FINAL	INSUMOS		
TERMINADO	ROLLO		
FUELLES LATERALES	N/A	N/A	N/A
SOLAPA EXTERNA	N/A	N/A	N/A
ACABADO	LISO		
TRATAMIENTO	2 CARAS		
TIPO DE MATERIAL	POLIPROPILENO		
COLOR	TRANSPARENTE		

RECOMENDACIONES PARA SU USO

• Se recomienda realizar pruebas apropiadas de acuerdo al uso que se le dará al material.
• No usar para propósitos diferentes al que fue desarrollado o solicitado.
• Tener en cuenta los resultados obtenidos en condiciones normales de empaque para su estandarización y aprobación.
• No manipular en condiciones extremas o por fuera de especificaciones previamente formuladas y/o recomendadas.

Cualquier información adicional, por favor comunicarse con nuestras dependencias.
No imprima este documento de no ser necesario.

CALIDAD

• Los materiales empleados en su fabricación son de procedencia conocida y empresas certificadas.
• Se realizan diferentes pruebas durante el proceso de conversión los cuales se comparan con los estándares de calidad del Plan de Calidad de la empresa y lo acordado con el cliente.
• El brillo u opacidad de la tinta es dependiente a la línea, o tipo de tinta, que se use en el proceso de impresión, dependiendo del uso final del producto.
• Según análisis de migración realizado al material, la suma de las concentraciones de Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Mercurio (Hg) y Cromo Hexavalente (Cr VI) no superan los 100 mg/kg
• El material no cede a los alimentos sustancias en cantidades superiores al límite de migración total de 8mg/dm2 de área de superficie de material, al ser expuesto al Simulante del alimento durante 10 días a 40°C
• Todos los sustratos (materiales) son expuestos a análisis microbiológico según cronograma anual, donde el recuento de aerobios Mesófilos, de mohos y levaduras no supera cada uno los 100 UFC, así como Coliformes Totales y Escherichia Coli no superan los 10 UFC, garantizando la ausencia de agente microbianos para los empaques que entrarán en contacto con alimentos.
• La materia prima Polipropileno atiende los criterios de la FDA en 21 CFR numeral 177.1520 (a) (1) (i), (b) y (c) 1.1a Polímeros Olefínicos; y puede ser utilizado con todo tipo de alimentos en artículos para contacto con alimentos en sus condiciones de uso B hasta H tal como se describe en la Tabla 2 de la FDA CFR 21 numeral 176.170 (c), excepto los artículos utilizados para empacar o mantener los alimentos durante la cocción.

Test de Adhesion 180° ASTM Test Method D3330 = 0,6 KG/IN
Elongacion al Rompimiento = 150%
Resistencia a la Tension ASTM test de method D3759 = 7,57 KG/IN

GENERALIDADES DEL PRODUCTO

• La disposición final después de usado el producto es responsabilidad del consumidor final.
• Este tipo de material no es reciclable
• La mezcla de este material con otro tipo de materiales reciclables y posterior utilización es responsabilidad de la persona o empresa que realizara tal proceso.

PRECAUCIONES DE USO

En este producto se emplean resinas y aditivos no tóxicos, por consiguiente, puede estar en contacto con alimentos, exceptuando los casos en que el alimento vaya a ser cocido junto con el empaque. Este producto no requiere precauciones especiales en su manejo.

REACCIONES QUÍMICAS Y SEGURIDAD

• Actividad química: inerte a una gran variedad de productos químicos. No deben emplearse para empacar solventes debido a que con el tiempo pueden permitir el paso de gases y ciertos líquidos.
• Combustibilidad: debe almacenarse y manejarse evitando el contacto con llamas y otras fuentes de calor, como metales al rojo vivo, puesto que con el suministro de calor y oxígeno del aire puede hacer combustión. Al producirse la ignición se genera abundante calor y humo denso de color negro, los medios adecuados para extinguir este fuego son agentes como el agua el cual ejerce un efecto térmico de enfriamiento para absorber el calor y sofocar el fuego. Las personas que extingan el fuego deben usar máscara con equipo de oxígeno.
• Manejo de desechos: debido a la baja biodegradabilidad de los plásticos, se recomienda identificarlos con su respectivo código para facilitar su reutilización o reciclaje, contribuyendo a la economía circular.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE Y PROTECCIÓN

• Se recomienda almacenar en un lugar fresco y seco entre temperaturas de 5°C a 30°C y humedad relativa no superior a 60%.
• No almacenar con productos químicos, agroquímicos, cosméticos, o que puedan contaminar el producto.
• No exponer por largos periodos a temperaturas de almacenaje altas.
• Un periodo extenso de almacenamiento puede producir cambios y variaciones en sus características iniciales.

FORMA DE EMBALAJE Y DESPACHO

• De acuerdo a lo solicitado por el cliente.